

Rundstäbe						
Werkstoff	Lieferzustand	Größe [mm]		Werkstoff	Lieferzustand	Größe [mm]
1.2311	+QT	Φ 20	- Φ 70	1.0570	+AR +N	Φ 20 - Φ 650
1.2842	+A	Φ 20,5	- Φ 323	1.6587	+A +FP	Φ 50 - Φ 300
1.2063	+A	Φ 10,2	- Φ 410	1.7131	+AR	Φ 20 - Φ 280
1.2201	+A	Φ 15,5	- Φ 403	1.7141	+AR	Φ 20 - Φ 280
1.2080	+A	Φ 20,5	- Φ 233	1.7147	+AR	Φ 20 - Φ 500
1.2379	+A	Φ 16	- Φ 323	1.0503	+AR +N	Φ 20 - Φ 650
1.2379 SUPREME*	+A	Φ 333	- Φ 423	1.0535	+N	Φ 50 - Φ 250
1.2550	+A	Φ 20,5	- Φ 121,5	1.6580	+A	Φ 125
1.4034	+A	Φ 16	- Φ 250	1.6582	+A +QT	Φ 16 - Φ 400
1.3505	+A	Φ 20,5	- Φ 200	1.7035	+AR	Φ 20 - Φ 330
1.2343	+A	Φ 15,5	- Φ 400	1.7225	+AR+QT	Φ 20 - Φ 805
1.2343 SUPREME*	+A	Φ 212	- Φ 302	1.8159	+AR +A	Φ 16 - Φ 160
1.2344	+A	Φ 25,5	- Φ 353	1.2365	+A	Φ 71, 91,5, 128, 168
1.3343	+A +ESU	Φ 8	- Φ 28			
1.3343 SUPREME*	+A	Φ 10	- Φ 150			
1.2363	+A	Φ 19,25	- Φ 40,8			

Rundstäbe gezogen / geschliffen		
Werkstoff	Lieferzustand	Größe [mm]
1.0570 toleranz h9	+C +SH	Φ 12 - Φ 70
1.1191 toleranz h9	+C +SH	Φ 12 - Φ 60
1.7225+QT toleranz h9	+QT +SH	Φ 18 - Φ 65

Flachstahl			
Werkstoff	Lieferzustand	Dicke [mm]	Breite [mm]
1.0570	+AR +N	20-90	205-605
1.0503	+A +N +S	20-90	205-605
1.2311 (280-320 HB)	+QT	20-90	200-605
1.2312 (280-320 HB)	+QT	20-90	205-605
1.2842	+A	8-80	510-610
1.2063	+A	8-120	70-610
1.2201	+A	16-300	60-610
1.2080	+A	8-120, 300	250-800
1.2379	+A	8-300	36-610
1.2550	+A	16-100	80-610
1.2083	+A	8-120, 300	400-610
1.2767	+A	300	800
1.2343	+A	20-265	165-610
1.3343 SUPREME*	+A	14-60	510

Bleche und Block				
Werkstoff	Lieferzustand	Dicke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]
1.0570	+N	10 - 500	2000	3000-6000
HARDFIELD 400	+QT	5 - 60	2000	5100-6000
HARDFIELD 500	+QT	5 - 50	2000	5100-6000
QUARD 400	+Q	5 - 6	2000	6000
1.7131	+A +N	5 - 120	2000	5100-6000
1.7141	+A +N	6 - 120	2000	5100-6000
1.0871	+AR	6 - 10	1500	3000
1.0503/ 1.1730	+A +N +S +PI	1 - 500	1000-2000	2000-6000
1.0601	+AR	20 - 100	2000	4200-6000
1.7035	+A +N +PI	2 - 120	1000-2000	2000-6000
1.7225	+A +N	8 - 300	2000	3500-6000
1.8159	+N +A +PI	0,5 - 12	1000-2000	2000-6000
1.2311 (280-320 HB)	+QT	18 - 250	1200-2000	3020-6000
1.2312 (280-320 HB)	+QT	15 - 600	1200-2000	3000-6000
1.2316 (280-320 HB)	+QT	50, 300 - 350	900-1000	4420-5210
1.2085 (28-32 HRC)	+QT	300	800	3200
1.2083	+A	3- 8	1215-1250	2000
1.2842	+A	20 - 300	1000-2000	2500-6000
1.2842	+A	5,2 -10,2	800	1900-2430
1.2714	+A	155 - 505	1000 -1600	2880-3700
1.2714 (40-44 HRC)	+QT	155 - 505	1000-1600	2880-3700
1.2343 SUPREME*	+A	185 - 400	800- 1000	1000-5295
1.2344 SUPREME*	+A	300 - 400	800- 1000	3000-4500
1.2738 (36-36 HRC)	+QT	205 - 500	1000-2000	1000-3630
1.2738 (36-36 HRC)	+QT	500	1100	3000
1.2738 (36-40 HRC)SUPREME*	+QT	150-600	1000-2000	1000-3630
1.2738HH (36-40HRC) - Schmiedewerke	+QT	350 - 600	1000 -1600	2090-3500
VR400 (360-400HB) Verona	+QT	32-105	2000	5000-6000
1.2367	+F+A+ESU	300-400	980-1000	1490-2200
NC11LV	+A	2,1-6,2	600-840	1200-3000

Stahlbänder			
Werkstoff	Lieferzustand	Dicke [mm]	Breite [mm]
1.0601	+A	5	40
1.0603	+A	0,9-1,2	130-350
1.8159	+A	0,3-0,8	30-200

+AR - roh
 +N - normalisierte
 +A - weichgeglüht
 +FP - bearbeitet auf eine ferritisch-perlitische Struktur und einen festgelegten Härtebereich
 +AC - ausgeglichen, um kugelförmige Karbide zu erhalten
 +S - entspannt, um die Schneideignung zu erhöhen
 +NT - normalisiert und getempert
 +QT - gehärtet
 +C - Werg
 +PI - verdaute
 +SH - geschliffen

**Werkstoff mit SUPREME kennzeichnet ESU und zusätzlichen Normen und Bedingungen im höchsten Stand