

OFERTA WYPALAREK



Świadczymy usługi w zakresie numerycznego cięcia blach ze stali węglowych plazmą oraz tlenem. Oferujemy wypalanie CNC według rysunków klientów w zakresie:

Grubość: od 20 do 300 mm

Maksymalny rozmiar arkusza: 2500 x 6000 mm

Gatunki stali: 45, 16HG, 40HM, S355, 1.2311, 1.2312 oraz Hardfield 400 i 500



Maszyny, którymi dysponujemy, pozwalają na wykonanie cięć z dużą precyzją wymiarową i o wysokiej jakości powierzchni ciętej, co znacznie skraca czas późniejszej obróbki wykończeniowej wypalonego elementu.

Wypalanie odbywa się zgodnie z normą EN ISO 9013:

Granica tolerancji wymiaru dla danej grubości materiału, klasa tolerancji 2 (cięcie gazowe- Autogen i plazma)

Zakres wymiarów								
Grubość	>0<3	≥3<10	≥10<35	≥35	≥125	≥315	≥1000	≥2000
>0≤1	±0.1	±0.3	±0.4	±0.5	±0.7	±0.8	±0.9	±0.9
>1≤3.15	±0.2	±0.4	±0.5	±0.7	±0.8	±0.9	±1	±1.1
>3.15≤6.3	±0.5	±0.7	±0.8	±0.9	±1.1	±1.2	±1.3	±1.3
>6.3≤10		±1	±1.1	±1.3	±1.4	±1.5	±1.6	±1.7
>10≤50		±1.8	±1.8	±1.8	±1.9	±2.3	±3	±4.2
>50≤100			±2.5	±2.5	±2.6	±3	±3.7	±4.9
>100≤150			±3.2	±3.2	±3.4	±3.7	±4.4	±5.7
>150≤200			±4	±4	±4.1	±4.5	±5.2	±6.4
>200≤250						±5.2	±5.9	±7.2
>250≤300						±6	±6.7	±7.9

