

Tolerancje wymiarów – blachy gorącowalcowane

I. Dopuszczalna odchyłka grubości

Grubość nominalna	tolerancja grubości [mm]	
≥ 3 < 5	- 0,0	+ 1,2
≥ 5 < 8	- 0,0	+ 1,5
≥ 8 < 15	- 0,0	+ 1,7
≥ 15 < 25	- 0,0	+ 1,9
≥ 25 < 40	- 0,0	+ 2,2
≥ 40 < 80	- 0,0	+ 2,8
≥ 80 < 150	- 0,0	+ 3,2
≥ 150 ≤ 250	- 0,0	+ 3,6

II. Dopuszczalna odchyłka od płaskości

Grubość nominalna	dla stali z min. granicą plastyczności ≤460N/mm ² z wyjątkiem wyrobów QT		dla stali z min. granicą plastyczności >460N/mm ² i <700N/mm ² oraz wyroby ze wszystkich gatunków stali QT	
≥ 3 < 5	9mm/1m	14mm/2m	12mm/1m	17mm/2m
≥ 5 < 8	8mm/1m	12mm/2m	11mm/1m	15mm/2m
≥ 8 < 15	7mm/1m	11mm/2m	10mm/1m	14mm/2m
≥ 15 < 25	7mm/1m	10mm/2m	10mm/1m	13mm/2m
≥ 25 < 40	6mm/1m	9mm/2m	9mm/1m	12mm/2m
≥ 40 < 250	5mm/1m	8mm/2m	8mm/1m	11mm/2m