

N10E/1.1545/C105U



+48 801 00 31 31
akrostal@akrostal.pl

NAZWA GATUNKU: N10E/1.1545/C105U

NAZWA: STAL NARZĘDZIOWA NIESTOPOWA DO PRACY NA ZIMNO, PŁYTKO HARTUJĄCA

NORMA: PN-84/H-85020

ZASTOSOWANIE

Pilniki , narzędzia do obróbki metali (z małą szybkością skrawania), narzędzia do obróbki kamieni młyńskich i kamieni do ostrzenia noży, pierścienie do przeciągania rur, noże do papieru, narzędzia grawerskie.

SKŁAD CHEMICZNY:

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | W | V | Cu | Ni |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|----|---|---|----------|----------|
| 0,95-1,04 | 0,15-0,30 | 0,15-0,30 | Max 0,020 | Max 0,020 | Max 0,15 | - | - | - | Max 0,20 | Max 0,20 |

WŁASNOŚCI MECHANICZNE:

| Twardość po: | Odpuszczanie °C | Jednostka | Wartość |
|---------------------------------|-----------------|-----------|----------|
| Wyżarzaniu zmiękczającym | - | HB | Max. 197 |
| Hartowaniu z 760-780°C w wodzie | - | HRC | 62 |

TECHNOLOGICZNE PROCESY OBRÓBK:

| Technologiczne procesy obróbki | | Możliwość zastosowania | Temperatura, °C | |
|--------------------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|---------|
| Obróbka plastyczna | Kucie | + | 1000-800 | |
| | Walcowanie | | | |
| Obróbka cieplna | Utwardzanie cieplne | Hartowanie | + | 760-780 |
| | | Odpuszczanie | + | 180-300 |
| | Odprężanie | | | 600-700 |
| | Zmiękczenie | Powyżej A _{c1} | + | 730-760 |
| Poniżej A _{c1} | | + | 680-710 | |
| Obróbka cieplno-chemiczna | Azotowanie | - | - | |
| | Inna | - | - | |

PORÓWNANIE Z MATERIAŁAMI ZAGRANICZNYMI:

| ISO | EN | Rosja |
|-----|---------|-------|
| USA | Japonia | Chiny |
| | | |