

1.2367/X38CRMOV5-3



+48 801 00 31 31
akrostal@akrostal.pl

NAZWA GATUNKU: 1.2367/X38CRMOV5-3

NAZWA: STAL NARZĘDZIOWA STOPOWA DO PRACY NA GORĄCO

NORMA: ISO 4957

ZASTOSOWANIE

Matryce i wkładki matrycowe do kucia i prasowania pracujące pod dużym obciążeniem, tłoczniaki, stemple

PÓŁPRODUKTY

Pręty kute lub walcowane, odkuwki

SKŁAD CHEMICZNY:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	Co	Ni
0,35-0,40	0,30-0,50	0,30-0,50	Max 0,030	Max 0,030	4,80-5,20	2,70-3,20	-	0,40-0,60	-	-

WŁASNOŚCI MECHANICZNE:

Twardość po:	Odpuszczanie °C	Jednostka	Wartość
Wyżarzaniu zmiękczającym	-	HB	≤229
Hartowaniu z 1040°C w oleju	-	HRC	56
Hartowaniu z 1040°C w oleju i odpuszczaniu (chłodzenie podczas hartowania może być stopniowe w kąpieli solnej o temperaturze ok. 550°C, a następnie w powietrzu)	350	HRC	52
	400	HRC	53
	450	HRC	53,5
	500	HRC	54
	550	HRC	54
	600	HRC	51,5
	650	HRC	45,5

WŁASNOŚCI FIZYCZNE:

Własność	Jednostka	Wartość
Gęstość, ρ	$g \cdot cm^{-3}$	7,82
Współczynnik rozszerzalności liniowej, $\alpha_{30-1000C}$	K^{-1}	$12,7 \cdot 10^{-6}$
Przewodność cieplna właściwa, λ_{200C}	$W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1}$	36

TECHNOLOGICZNE PROCESY OBRÓBK:

Technologiczne procesy obróbki		Możliwość zastosowania	Temperatura, °C	
Obróbka plastyczna	Kucie	+	1050-850	
	Walcowanie	+	1050-850	
Obróbka cieplna	Utwardzanie cieplne	Hartowanie	+	1030-1070
		Odpuszczanie	+	500-600
	Utwardzanie wydzieleniowe	Przesycanie	-	-
		Starzenie	-	-
	Wyżarzanie	Zmiękczające	+	800-840
		Odpężające	+	600-700
Obróbka cieplno-chemiczna	Azotowanie	+	470-550	
	Inna	-	-	

PORÓWNANIE Z MATERIAŁAMI ZAGRANICZNYMI:

ISO		EN		Rosja	
X38CrMoV5-3	ISO 4957:2004	X38CrMoV5-3	ISO 4957:2004	-	-
USA		Japonia		Chiny	
-	-	-	-	-	-