

NAZWA GATUNKU: 1.2085/X33CRS16

NAZWA: STAL NARZĘDZIOWA WYSOKOSTOPOWA NA FORMY DO TWORZYW SZTUCZNYCH AGRESYWNYCH CHEMICZNIE, ODPORNA NA KOROZJĘ

ZASTOSOWANIE

Korpusy i wkładki form do tworzyw sztucznych oraz elementy gdzie wymagana jest odporność na korozję. Części maszyn w przemyśle spożywczym, maszynowym i samochodowym.

PÓŁPRODUKTY

Pręty kute lub walcowane, odkuwki

SKŁAD CHEMICZNY:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	Co	Ni
0,28-0,38	Max 1,00	Max 1,40	Max 0,030	0,050-1,00	15,00-17,00	-	-	-	-	Max 1,00

WŁASNOŚCI MECHANICZNE:

Twardość po:	Odpuszczanie °C	Wymiar	Wartość
Wyżarzaniu zmiękczającym	-	HB	≤230
Hartowaniu	-	HRC	48
odpuszczaniu	100	HRC	48
	200	HRC	48
	300	HRC	47
	400	HRC	46
	500	HRC	47

TECHNOLOGICZNE PROCESY OBRÓBK:

Technologiczne procesy obróbki		Możliwość zastosowania	Temperatura, °C	
Obróbka plastyczna	Kucie	+	1100-800	
	Walcowanie	+	-	
Obróbka cieplna	Utwardzanie cieplne	Hartowanie	1000-1050	
		Odpuszczanie	-	
	Utwardzanie wydzieleniowe	Przesycanie	-	
		Starzenie	-	
	Wyżarzanie	Zmiękczające	+	850-880
		Odpężające	+	600-700
Obróbka cieplno-chemiczna	Azotowanie	+	-	
	Inna	-	-	

PORÓWNANIE Z MATERIAŁAMI ZAGRANICZNYMI:

ISO		CEN		Rosja	
-	-	-	-	-	-
USA		Japonia		Chiny	
-	-	-	-	-	-