

OFERTA CIĘCIA WODĄ / WATERJET



Świadczymy usługi cięcia wodą waterjet. Technologia waterjet polega na cięciu materiałów strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem.

Woda zawiera dodatki ścierniwa dzięki czemu możliwe jest przecinanie stali. Zaletą obróbki hydro ścierniej jest cięcie materiałów bez zmiany ich struktury.

Oferujemy wycinanie elementów według rysunków Klienta (preferowany format pliku .dxf) :

Grubość materiału: do 100 mm

Maksymalny zakres roboczy stołu: 1800 x 5700

Gatunki stali: S355, C45, 40HM, 40H, 1.2312, 1.2311, H400, H500 i pozostałe z naszej

szerokiej oferty ([oferta](#)),

nie tniemy z powierzonego materiału.

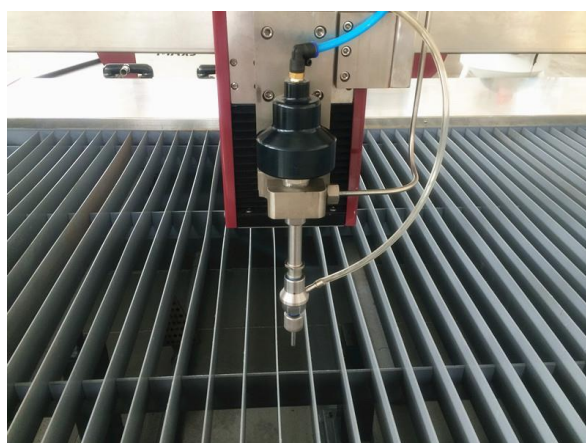
W standardzie wycinamy w trzeciej klasie chropowatości

CIĘCIE WODĄ					
Chropowość określana wg parametru RA [μm] tylko w przypadku gdy nie stosujemy naddatków (klient odbiera gotowy produkt nie podlegający dalszej obróbce)					
klasy chropowatości	KLASA 1	KLASA 2	KLASA 3	KLASA 4	KLASA 5
	parametr Ra	4,46 μm	3,91 μm	3,06 μm	2,81 μm

na specjalne życzenie Klienta w klasach wyższych

Granica tolerancji wymiaru dla danej grubości materiału				
Grubość materiału	Zakres wymiarów			
	< 200	$\geq 200 < 500$	$\geq 500 < 2000$	$\geq 2000 < 5700$
≥ 10	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,7^l$	± 1
$> 10 \leq 30$	$\pm 0,6$	$\pm 0,7$	$\pm 0,8$	± 1
$> 30 \leq 50$	$\pm 0,7$	$\pm 0,8$	± 1	$\pm 1,2$
$> 50 \leq 80$	$\pm 0,9$	± 1	$\pm 1,2$	$\pm 1,5$
> 100	± 1	$\pm 1,2$	$\pm 1,5$	± 2

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ MATERIAŁU = 100 mm
 MAKSYMALNY FORMAT ARKUSZA(PŁYTY)= 2000 x 6000



[Zapraszamy serdecznie do współpracy z naszymi doradcami.](#)