

KÖRACÉL					
Anyagminőség	Szállítási állapot	Méret [mm]	Anyagminőség	Szállítási állapot	Méret [mm]
1.2842 / M1 / 90MnCrV8	+A	Φ 20,5 - Φ 230	1.0570 / S355J2	+AR +N	Φ 20 - Φ 650
1.2063 / 145Cr6	+A	Φ 10,2 - Φ 410	1.6587 / 18CrNiMo7-6	+A +FP	Φ 50 - Φ 300
1.2201 / X165CrV12	+A	Φ 15,5 - Φ 403	1.7131 / 16MnCr5	+AR +A	Φ 20 - Φ 400
1.2080 / K100 / K1 / X210Cr12	+A	Φ 20,5 - Φ 233	1.7141 / 20MnCr5	+AR +A	Φ 20 - Φ 400
1.2379 / K110 / X155CrVMo12-1	+A	Φ 16 - Φ 323	1.7147 / 18HGT	+AR	Φ 20 - Φ 180
1.2379 / K110 / X155CrVMo12-1 SUPREME*	+A	Φ 333 - Φ 423	1.0503 / C45	+AR +N	Φ 20 - Φ 650
1.2550 / W6 / 60WCrV8	+A	Φ 20,5 - Φ 121,5	1.0535/1.0601 / C55/C60	+N	Φ 50 - Φ 250
1.4034 / 4H13 / X46Cr13	+A	Φ 16 - Φ 250	1.6580 / 30CrNiMo8	+A	Φ 125
1.2363 / 145Cr6	+A	Φ 19,25 - Φ 40,8	1.6582 / 34CrNiMo6	+A +QT	Φ 16 - Φ 400
1.3505 / G03 / 100Cr6	+A	Φ 20,5 - Φ 200	1.7035 / 41Cr4	+AR +A	Φ 20 - Φ 330
1.2343 / X37CrMoV5-1	+A	Φ 15,5 - Φ 400	1.7225 / 42CrMo4 / Cmo 4 Z	+AR +A +QT	Φ 20 - Φ 805
1.2343 / X37CrMoV5-1 SUPREME*	+A	Φ 212 - Φ 302	1.8159 / 51CrV4	+AR +A	Φ 16 - Φ 160
1.2344 / X40CrMoV5-1	+A	Φ 25,5 - Φ 323	1.2311	+QT	Φ 20 - Φ 70
1.3343 / HS-6-5-2 / R6 SUPREME*	+A	Φ 10 - Φ 150	1.2365 / WLV	+HR+A+SH+EFS	Φ 91,5 / Φ 128 / Φ 168

*SUPREME: ESR (ESU) + F + EFS + NADCA + 100%UT

HÚZOTT / HÁNTOLT KÖRACÉL		
Anyagminőség	Szállítási állapot	Méret [mm]
1.0570 / S355J2 tol. H9	+C +SH	Φ 12 - Φ 70
1.1191 / C45 tol. H9	+C +SH	Φ 12 - Φ 60
42CrMo4+QT tol. H9	+QT +SH	Φ 18 - Φ 65

LAPOSACÉL			
Anyagminőség	Szállítási állapot	Vastagság [mm]	Szélesség [mm]
1.0570 / S355J2+N	+AR +N	20-90	205-605
1.0503 / C45 / 1.1730 / C45U	+A +N +S	20-90	205-605
1.2311 (280-320 HB)	+QT	20-90	200-605
1.2312 (280-320 HB)	+QT	20-90	205-605
1.2842 / M1 / 90MnCrV8	+A	8-80	510-610
1.2063 / 145Cr6	+A	8-120	70-610
1.2201 / X165CrV12	+A	16-300	60-610
1.2080 / K100 / K1 / X210Cr12	+A	8-80	170-800
1.2379 / K110 / X155CrVMo12-1	+A	8-300	36-610
1.2550 / W6 / 60WCrV8	+A	16-150	80-610
1.2083 / -4H13 / -X46Cr13	+A	8-120	400-610
1.2767 / 45NiCrMo4	+A	300	800
1.2343 / X37CrMoV5-1 SUPREME*	+A	20-265	165-610
1.3343 / HS-6-5-2 / R6 SUPREME*	+A	14-60	510

*SUPREME: ESR (ESU) + F + EFS + NADCA + 100%UT

LEMEZEK ÉS BLOKKOK				
Anyagminőség	Szállítási állapot	Vastagság [mm]	Szélesség [mm]	Hossz [mm]
1.0570 / S355J2	+AR +N	10 - 300	2000	3000-6000
S690QL	+QT	18	2000	2000-6000
HARDFIELD 400	+QT	5 - 60	2000	5100-6000
HARDFIELD 500	+QT	5 - 50	2000	5100-6000
1.7131 / 16MnCr5 / BC3	+A +N	5 - 120	2000	5100-6000
1.7141 / 20MnCr5	+A +N	6 - 120	2000	5100-6000
1.0871 / 28MnB5	+AR	6 - 10	1500	3000
1.0503 / C45 / 1.1730 / C45U	+A +N +S +PI	1 - 300	1000-2000	2000-6000
1.0601 / C60	+AR	20 - 90	2000	4200-6000
1.7035 / 41Cr4	+A +N +PI	2 - 120	1000-2000	2000-6000
1.7225 / 42CrMo4 / Cmo 4 Z	+A +N	8 - 300	2000	3500-6000
1.8159 / 51CrV4	+N +A +PI	0,5 - 12	1000-2000	2000-6000
1.2311 (280-320 HB)	+QT	18 - 350	1200-2000	3020-6000
1.2312 (280-320 HB)	+QT	15 - 600	1200-2000	3000-6000
1.2316 (280-325 HB)	+QT	50, 300 - 350	900-1000	4420-5210
1.2085 (28-32 HRC)	+QT	300	800	3200
1.2842 / M1 / 90MnCrV8	+A	20 - 300	1000-2000	2500-6000
1.2714 / 55NiCrMoV7	+A +QT	155 - 505	1000	2880-3700
1.2343 / X37CrMoV5-1 SUPREME*	+A	185 - 400	1000	1000-5295
1.2344 / X40CrMoV5-1 SUPREME*	+A	300 - 400	1000	4535-4490
1.2738 MH (32-36 HRC)	+QT	205 - 500	1000-2000	1000-3630
1.2738 MH (32-36 HRC) - Schmiedewerke	+QT	500	1100	3000
1.2738 HH (36-40 HRC) SUPREME*	+QT	150-600	1000-2000	1000-3630
1.2738 HH (36-40HRC) - Schmiedewerke	+QT	600	1000	2090-3500
1.2367 / X38CrMoV5-3	+F+A+ESR	300-400	980-1000	1490-2200
VR400 (360-400HB) Verona	+QT	32-105	2000	5000-6000

*SUPREME: ESR (ESU) + F + EFS + NADCA + 100% UT

Szalag			
Anyagminőség	Szállítási állapot	Vastagság [mm]	Szélesség [mm]
1.0601 / C60	+A	5	40
1.0603 / C67	+A	0,9-1,2	130-350
1.8159 / 51CrV4	+A	0,3-0,8	30-200

+AR - nyers

+N - normalizált

+A - lágyító izzításon ment keresztül

+AC - szferoidizáló lágyításon ment keresztül

+PI - pácolt

+S - vágás megkönnyítése céljából kieresztve

+NT - normalizált és kieresztett

+QT - előnémesített

+FP - ferrit-perlit szerkezetűre és meghatározott keménységűre hőkezelt

+C - húzott

+SH - hántolt

*supreme: Az anyag elektroszalagos átömlesztés (+ESR) után extra finom mikroszemcsés lágyításon (+EFS), szigorú ultrahangos ellenőrzésen (100% UT) és ütéspróbán (NADCA) ment keresztül, rendkívül hosszú élettartamot biztosít.