

Tolerancje wymiarów – blachy gorącowałcowane

I. Dopuszczalna odchyłka grubości

Grubość nominalna	tolerancja grubości [mm]	
$\geq 3 < 5$	- 0,0	+ 1,2
$\geq 5 < 8$	- 0,0	+ 1,5
$\geq 8 < 15$	- 0,0	+ 1,7
$\geq 15 < 25$	- 0,0	+ 1,9
$\geq 25 < 40$	- 0,0	+ 2,2
$\geq 40 < 80$	- 0,0	+ 2,8
$\geq 80 < 150$	- 0,0	+ 3,2
$\geq 150 \leq 250$	- 0,0	+ 3,6

II. Dopuszczalna odchyłka od płaskości

Grubość nominalna	dla stali z min. granicą plastyczności $\leq 460\text{N/mm}^2$ z wyjątkiem wyrobów QT		dla stali z min. granicą plastyczności $> 460\text{N/mm}^2$ i $< 700\text{N/mm}^2$ oraz wyroby ze wszystkich gatunków stali QT	
$\geq 3 < 5$	9mm/1m	14mm/2m	12mm/1m	17mm/2m
$\geq 5 < 8$	8mm/1m	12mm/2m	11mm/1m	15mm/2m
$\geq 8 < 15$	7mm/1m	11mm/2m	10mm/1m	14mm/2m
$\geq 15 < 25$	7mm/1m	10mm/2m	10mm/1m	13mm/2m
$\geq 25 < 40$	6mm/1m	9mm/2m	9mm/1m	12mm/2m
$\geq 40 < 250$	5mm/1m	8mm/2m	8mm/1m	11mm/2m