

Tolerancje wymiarów pręty okrągłe fi 80-450 mm

Średnica prętów i dopuszczalne odstępstwa odpowiadają podanym w tabeli

Średnica [mm]	80-97	98-115	116-155	156-180	181-450
Tolerancje [mm]	+ 1,2 - 0,0	+ 1,4 - 0,0	+ 2,0 - 0,0	+ 2,5 - 0,0	+ 3,0 - 0,0

Owalność prętów nie powinna przekraczać sumy dopuszczalnych odstępstw dla średnicy.

Tolerancje wymiarów pręty okrągłe fi 20-250 mm

Średnica prętów toczonych i dopuszczalne odstępstwa

Średnica [mm]	Tolerancje [mm]
20 - 28	+ 0,5 / - 0,0
29 - 48	+ 0,6 / - 0,0
49 - 58	+ 0,8 / - 0,0
59 - 79	+ 1,0 / - 0,0
80 - 97	+ 1,2 / - 0,0
98 - 115	+ 1,4 / - 0,0
116 - 155	+ 2,0 / - 0,0
156 - 180	+ 2,5 / - 0,0
181 - 250	+ 3,0 / - 0,0

Odchylenie prostolinijności prętów nie powinno przewyższać 2,0 mm na 1 m długości. Czoła prętów powinny być równo obcięte, nie posiadać zadziorów

Tolerancje wymiarów pręty okrągłe fi 2-50 mm

Pręty okrągłe o średnicy 20-40 mm dostarczane są w postaci łuszczonej lub toczonej, a o średnicy 40-50 mm tylko w stanie toczonym, o następującej chropowatości powierzchni:

- Rz \leq 40 mkm - dla prętów o średnicy do 155 mm;
- Rz \leq 60 mkm - dla prętów o średnicy powyżej 155 do 180 mm;
- Rz \leq 80 mkm - dla prętów o średnicy powyżej 180 mm. Średnica prętów i dopuszczalne odstępstwa ukazuje poniższa tabela.

Średnica [mm]	Tolerancje [mm]
2,00 – 3,00	– 0,060
3,10 – 6,00	– 0,075
6, 10 - 10,00	– 0,090
10,25 – 18,00	– 0,110
18, 50 – 30,00	– 0,130
30,10 – 34,00	– 0,160
34,10 – 50,00	– 0,160